

База материалов

Обновление формата

- При первом запуске нового релиза база материалов **автоматически переконвертируется** в новый формат. **Рекомендация:** перед первым запуском создать резервную копию базы материалов.

Наценки

- В случае назначения наценки значением «0» выдается предупреждение о том, что после принятия этой наценки цены у этих материалов будут обнулены.

Атрибуты материалов

- В карточке кромочных и листовых материалов добавлена возможность назначения атрибута «Лист/Лента».
- При обновлении базы материалов:
 - Всем материалам в группе с типом «Листовые и погонные» по умолчанию присваивается тип «Лист».
 - Всем материалам в группе с типом «Кромочные» по умолчанию присваивается тип «Лента».

Исправленные ошибки

- При экспортно-импортных операциях базы материалов цвет кодировался не в RGB, а в формате TColor.

1. БАЗИС-Мебельщик

Общие улучшения

1. Улучшен расчет **3D-геометрии и отображения пазов и вырезов** на гнутой панели в режиме ядра C3D.
2. При замене фрагментов, если у заменяющего фрагмента назначено «**не создавать блок**», после замены он также не будет создаваться.
3. Для эластичной замены фрагментов, если у заменяющего фрагмента назначено ограничение по габаритам, и если это условие после замены не может быть выполнено, при замене выдается предупреждение с запросом — производить такую замену или нет.

Изменение смежных элементов при замене материалов

4. Функция **«Изменять смежные элементы»** при выполнении команды **«Замена материалов»**. При изменении материалов в модели с разными толщинами с включенной функцией автоматически производится контроль стыков и по нему изменяются габаритные размеры смежных панелей, профилей и других 3D-элементов. Данная функция обрабатывает большую часть ортогональных конструкций.
5. При выполнении команды **«Облицовывание пласти»** панели возможно включить функцию **«Изменять смежные элементы»**. При включении функции автоматически производится контроль стыков, и по нему изменяются габаритные размеры смежных панелей, профилей и других 3D-элементов.

Дополнительные возможности функции:

- Можно выбрать сторону, куда будет производиться изменение толщины, либо в обе стороны.
- При наведении маркера на панель, она подсвечивается.
- Выделение панелей в цикле производится по нажатию на клавишу **«Пробел»** (Shift+Пробел – перебор в обратную сторону).
- Перебор сторон производится для подсвеченной панели в цикле по клику средней кнопкой мыши, перебор сторон для выделенной панели производится в цикле по нажатию на клавишу **Tab**.
- У выделенной панели отображается два числа, показывающие в миллиметрах, на какую величину эта панель изменит свою толщину.
- В свойствах элемента можно включить и выключить дополнительные опции – **«Подсвечивать изменяемые плоскости»** и **«Включить предпросмотр»**.

Установка фурнитуры и блоков по схемам

6. В дополнение к имеющемуся реализован **новый принцип установки дополнительного крепежа**, который работает для симметричной схемы:
 - Если на стыке ставится **1 основной крепеж** – ставится **2 дополнительных** крепежа – с обеих сторон.
 - Если на стыке ставится **четное количество** основного крепежа – ставится **1 дополнительный** крепеж – ровно посередине стыка.
 - Если на стыке ставится **нечетное количество** основного крепежа – ставится **2 дополнительных** крепежа – только к крайним основным крепежам.
7. Возможность установки фурнитуры и блоков по схемам для стыковки панелей **«торец-торец»**.
8. Оптимизирован алгоритм установки фурнитуры и блоков по схемам:
 - На малых длинах стыка у симметричной схемы и при фиксированном отступе от краев стыка.
 - При частичном наложении пласти одной панели на кромку другой панели, в том числе и для паза **«в четверть»**.

9. Параметрические шканы могут быть поставлены с учетом значения параметра **отступа от пласти Y**.
10. Добавлена возможность **изменения стороны установки**, что особенно актуально для фурнитуры типа уголков, петель и т.п.
11. При определении стыка программа учитывает **вырезы в контуре панели** так, что элементы, попадающие на вырез, не считаются стыком и не входят в его длину, а каждый элемент, находящийся между вырезами, считается как отдельный стык.
12. Если при замене фурнитуры выбрана схема крепежа, на замену предлагается только окно с заменяющими схемами – в закладке **«Схемы крепежа»**, другие закладки скрыты.
13. **Скрытые линии стыков** остаются скрытыми и после изменения габаритов модели.

Лицевая сторона панелей

14. У панели в **«Свойствах элемента»** добавлен новый атрибут – **«Лицевая сторона»** с выбором:
 - «Не задана»
 - «Сторона 1»
 - «Сторона 2»

Если «Лицевая сторона» назначена «Сторона 1» или «Сторона 2», то при выпуске чертежей, в модуле БАЗИС-Раскрой и в модуле БАЗИС-ЧПУ Лицевая сторона **не поменяется**.

15. При **«Создании чертежей»** → закладка **«Чертеж/Чертеж»** можно указать **«Что считать лицевой стороной панели»** в зависимости от расположения отверстий и пазов, для панелей с не назначенной Лицевой стороной.

Пользовательские свойства

16. При создании **«Пользовательского свойства»** для панели можно задать **«Варианты»**, из которых можно в дальнейшем выбирать заданные значения.

Порядок облицовывания кромок

17. Новая функция **«Порядок облицовывания кромок»**:

а) При редактировании панели и Облицовывании кромки:

- Можно включить в контекстном меню **«Порядок облицовывания кромок»**. При этом у кромки отобразится цифрой номер отреза согласно Порядку облицовывания.
- Появляется кнопка **«Порядок облицовывания кромок»** на панели команд. Позволяет отредактировать Порядок облицовывания кромок.

б) При «Создании чертежей и таблиц» → закладка **«Чертеж/Облицовка»** можно **«Выводить на чертеж порядок облицовывания кромок»**.

Анализ модели

18. **Анализ модели реализован в едином интерфейсе** – как при пользовательском вызове этого окна, так и при сохранении файла.

19. Анализ модели при сохранении также распространяется и на сохранение фрагментов по команде **«Главное меню/Файл/Сохранить фрагмент»**.
20. В меню **«Настройки/Параметры/Анализ модели»** добавлен параметр проверки **«Ширина облицовки кромки»**:
- Если параметр назначить «Да», то при ширине облицовки меньше толщины материала панели появится предупреждение при «Анализе модели».
 - У дополнительного параметра **«Минимальная разность между шириной облицовки и толщиной панели»** можно задать значение — при превышении появится предупреждение.
21. В меню **«Настройки/Параметры/Анализ модели»** добавлен параметр проверки **«Наличие необлицованных кромок»**.

Расстановка позиций

22. Можно расставить позиции **только у выделенных элементов модели**. В «Настройках расстановки позиций» → **«Расстановка позиций на выделенные элементы»** можно указать:
- «Начинать со стартового номера»
 - «Продолжать с последнего проставленного номера»
23. В меню **«Настройки/Параметры/Расстановка позиций»** добавлены критерии сравнения панелей:
- **«Лицевая сторона»**
 - **«Порядок облицовывания кромок»**

Пазы

24. Новый паз произвольного сечения – **паз-выемка** — паз по глубине «врезания» фрагмента фрезы в пласт панель.

Редактирование контура

25. При редактировании контура и 2D-построения на плоскости в закладке **«Править»** введена новая команда **«Объединить элементы контура»**. Совпадающие либо частично наложенные друг на друга элементы (отрезки и дуги) объединяются в один элемент.

Создание чертежей

26. **Автоматическое создание видов с торца** при наличии в них торцевых отверстий. При «Создании чертежей» → закладка **«Чертеж/Чертеж/Дополнительные виды»** можно указать **«Виды с торца, если есть торцевые отверстия»** с настройкой **«Располагать виды с торцов»**.
27. При «Создании чертежей» → закладка **«Чертеж/Чертеж»** добавлены настройки **«Ориентации панелей»**:
- Автоматически
 - С модели

- Длинной стороной вдоль оси X или Y
 - По направлению текстуры по оси X или Y
28. При **«Создании чертежей»** можно автоматически создавать отдельно сборочные чертежи на блоки с атрибутами **«Дверь»**, **«Ящик»**, **«По умолчанию»** и **«Фасад»**, а блоки с атрибутами **«Опора»** и **«Ручка»** игнорируются.
29. При **«Создании чертежей»** для сборочного чертежа добавлена настройка **расстояния между видами** – в миллиметрах на бумаге.
30. При **«Создании чертежей»** крепежные отверстия произвольного (некруглого) контура, созданные путем редактирования в режиме окна **«Фурнитура»**, передаются в чертежи и спецификации:
- Глухие отверстия в пласти – как **выемки**
 - Сквозные отверстия в пласти – как **внутренние контуры** (вырезы в панели)
31. **Создание чертежей, схемы сборки и сохранение модели в линиях.** Возможность **исключения расстановки спецзнаков позиций** по маске наименования элемента модели.
32. **Создание чертежей.** Возможность **отображать знак ориентации текстуры панелей** на сборочном чертеже.
33. **Создание чертежей.** Возможность автоматического создания отдельного сборочного чертежа на блоки с атрибутом **«дверь»**, в том числе и со спецификациями на этот блок на этом же листе сборочного чертежа – на панели, на профили и на фурнитуру и сборки.
34. **Создание чертежей.** Добавлена функция **автоматической замены пробела** в именах файлов на назначенный символ.
35. **Сохранение модели в линиях.** Возможность **отображать знак ориентации текстуры панелей** на чертеже.



Схема сборки

36. **Создание схемы сборки.** Возможность **отображать знак ориентации текстуры панелей** на чертеже схемы сборки.



Спецификации

37. В спецификации *.ldw и *.xls добавлен вывод **Артикула изделия**.
38. В спецификации *.xml к сборкам и блокам добавлен раздел **«ТипДляСалона»**, в который выводятся все соответствующие атрибуты для Салона.
39. В спецификации *.xml к облицовкам кромок добавлен раздел **«Обозначение»**.
40. В спецификации *.xml разделителем целой и дробной части всех числовых значений принят символ **«.»** (точка).



Сборки и комплекты сборок

41. Сборкам и комплектam сборок в Свойствах может быть назначен **тип** – такой же, как и тип фрагментов. По этому типу может быть произведена замена перетаскиванием из файлобраузера: если эта сборка окажется ниже в иерархии, и если ее тип совпадет с типом заменяющего фрагмента. Если совпадения типа не будет, программа станет искать элемент для замены выше по иерархии.

Работа с фурнитурой и фрагментами

42. Оптимизирован процесс **просмотра и открытия папок с фурнитурой и фрагментами** в окне «Выбор фурнитуры, фрагментов и схем».
43. Оптимизирован процесс **предварительного просмотра панели** в Структуре модели.

Таблицы используемых материалов и облицовки

44. Команда **«Перечитать»** в Таблице используемой облицовки и в Таблице используемых материалов. Если в базе материалов не будет найдено материалов, присутствующих в этих таблицах, то ячейки с этими материалами будут помечены **курсивом и серым цветом**.
45. Возможность создания в таблице используемой облицовки **нескольких групп кромочных материалов** с атрибутом «Облицовка» либо «Кант» (по аналогии с Таблицей используемых материалов).

Импорт

46. Расширена возможность **импорта моделей из *.dwg**.
47. Расширена возможность **импорта моделей из *.c3d**.
48. Добавлена возможность **импорта 3D-тел** из форматов *.stp, *.sat, *.jt.
49. При импорте из файлов *.dae предлагается **выбор единицы измерения** размеров импортируемой модели.
50. Если при импорте из программы **BLUM Dynaplan** не находится соответствующий файл *.dae, об этом выдается сообщение.

Исправленные ошибки

- Некорректный перенос оси вращения и вектора сдвига анимированного блока при его симметричном отображении.
- Ошибка при удалении и копировании панели с подсветкой схемы крепежа, если в схеме были блоки фрагментов.
- Произвольная фурнитура по схеме «В точку» не могла быть преобразована в фурнитуру по какой-либо иной схеме.
- После открытия произвольной фурнитуры по схеме «В точку» на панели инструментов не отображалась кнопка «Крепежное отверстие».
- Некорректное позиционирование фурнитуры при замене ранее симметрично отраженной фурнитуры.

- Замена перетаскиванием неэластичного фрагмента типа «Ручка» производилась не по базовой точке, а по нижнему габариту этого фрагмента.
- **Создание чертежей:** В таблицу отверстий выводились некорректные диаметры отверстий.
- **Создание чертежей:** В пользовательский штамп не выводился масштаб вида чертежа.
- **Создание чертежей:** Ошибка при создании чертежей, если во фрагмент условного обозначения отверстий входил размер.
- **Создание чертежей:** При некоторых настройках происходило наложение спецзнаков на размеры в случае выпуска двух чертежей – на лицевую и обратную сторону панели.
- **Создание чертежей:** При некоторых настройках происходило искажение масштаба сборочного чертежа при включенном формировании титульного листа.
- **2D-черчение:** Выделенная указанием штриховка не удалялась по Delete.
- **2D-черчение:** Снималось выделение штриховки указанием после выбора команд копирования и перемещения.
- **2D-черчение:** Ошибка при работе с выделенными штриховками, в том числе и с отменой выделения указанием.
- **2D-черчение:** Ошибка переполнения стека при выполнении некоторых команд копирования и перемещения горячими клавишами.
- **2D-черчение:** Некорректно срабатывала последовательность отмены команд по Esc и по ПКМ/Отмена.
- **2D-черчение:** Спецзнак «Текст в кружке» симметрично не отображался, если он был сгруппирован в блок.
- **2D-черчение:** Пропадал текст из спецзнака с полкой после симметричного отображения и сдвига.
- **2D-черчение:** Смещались тексты у многострелочного спецзнака при масштабе вида, большем, чем 3.
- **2D-черчение:** У чертежа с параллельными размерами, полученного командой «Сохранить в линиях», при изменении масштаба сдвигались выносные линии размеров.
- **2D-черчение:** Не сбрасывался признак «Цвет по слою» при назначении цвета через окно Свойства элемента.
- **2D-черчение:** Выделенные элементы с разным типом линий и цветом в Свойствах элемента по этим свойствам были объединены.
- Ошибка при импорте из программы BLUM Dynaplan.

2. БАЗИС-Шкаф

1. Возможность установки ящиков в **крайние (прямые) секции** углового шкафа.
2. При создании скошенного шкафа можно задать как глубину каждой боковины, так и глубину одной боковины плюс **угол скоса**.
3. Возможность установки **угловых дверей** в дверной коробке, без самого шкафа.
4. Проверка выдвигаемости ящиков в прямом шкафу-купе может быть произведена по двум различным значениям минимальных зазоров – **по высоте и по ширине**.
5. Возможность установки **двух цокольных планок** под одно узкое дно – спереди либо сзади.
6. **Заглубление вкладного фасада ящика** отсчитывается от наиболее заглубленной панели из трех – двух боковин ящика и горизонтальной панели, под которой располагаются ящики.
7. Для исключения попадания полки либо горизонтальной панели на петлю принято предельное значение, при котором петля будет смещаться – **25 мм** от габарита наиболее заглубленного отверстия петли на боковине.
8. Возможность **открыть библиотеку**, если еще не создано ни одной модели.

Автоматическая расстановка размеров

9. В меню «**Настройки/Параметры автоматической расстановки размеров**» добавлена настройка «**Как образмеривать**»:
 - Размеры
 - Надписи в секции
10. В меню «**Настройки/Параметры автоматической расстановки размеров**» добавлена настройка «**Где размещать размеры**»:
 - Снаружи шкафа
 - Внутри секций

Исправленные ошибки

- Некорректная установка вертикальных панелей при наличии узкого дна и узкой крышки.
- Некорректная установка вертикальных панелей в количестве больше одной при наличии монтажных планок.
- При установке полок и горизонтальных панелей к величине заглубления спереди ошибочно прибавлялось заглубление сзади (при наличии задней стенки в паз).
- Некорректная проверка количества полок в секции при редактировании их количества.
- Неверное позиционирование двойной стяжки в качестве альтернативного крепежа для панелей жесткости.
- Для отдельного шкафа неверное определение невидимой кромки у проходной боковины при высоте шкафа, больше заданной.
- Навесы типа «Проушина прямая» ставились на разных уровнях.

- Некорректная проверка построения угловой секции у шкафа без антресоли.
 - Ящик не перестраивался после установки дверей в скошенном шкафу.
 - Программа не выдавала критическое предупреждение с запретом по параметру Y2 при установке ящиков.
 - На модели углового и скошенного шкафов формировались лишние панели после установки дверей.
 - После установки дверей на скошенный и угловой шкаф неверно отсчитывались загибы у горизонтальных панелей и полок.
 - При установке вкладных дверей в секцию ошибочно считались загибы у горизонтальных панелей и полок, не входящих в эту секцию.
 - При установке двух откидных дверей в смежные секции неверно отсчитывался размер нахлёста дверей на горизонтальную панель.
-

3. БАЗИС-Мастер проектирования ящиков

Редактирование ящиков

1. После установки ящиков в режиме **«Все ящики одним блоком»** при выделении этого блока:
 - Ящики могут быть отредактированы по команде **«Редактировать ящики»** на панели задач.
 - Габариты ящика могут быть изменены захватом и перемещением характерных точек.
 - При редактировании командой **«Растянуть и сдвинуть»** ящики автоматически перестроятся в новый габарит.
 - Если после установки блок ящиков будет сгруппирован в эластичный блок более верхнего уровня (например, вместе с корпусом шкафа), то при эластичном преобразовании этого блока корпуса ящики автоматически перестроятся в новый габарит корпуса шкафа.
-

4. БАЗИС-Мастер проектирования дверей

Редактирование дверей

1. После установки дверей в режиме **«Все двери + раздвижной механизм в блок»** и выделении блока:
 - Двери могут быть отредактированы по команде **«Редактировать двери»** на панели задач.
 - Габариты блока могут быть изменены захватом и перемещением характерных точек – с предложением отредактировать шаблоны дверей и последующим перестроением дверей в новый габарит.

- При редактировании этого блока командой **«Растянуть и сдвинуть»** двери автоматически перестроятся в новый габарит.
 - Если после установки блок двери будет сгруппирован в эластичный блок более верхнего уровня (например, вместе с корпусом шкафа), то при эластичном преобразовании этого блока корпуса двери автоматически перестроятся в новый габарит корпуса шкафа.
2. Возможность задания в шаблоне расстекловки **координат линий резов в миллиметрах**.

Новшества (из второго источника)

- 3. В параметрах **оконечных и разделительных профилей** добавлена возможность задания величины **сдвига уплотнительного профиля** относительно базовой точки оконечного и разделительного профиля. Ненулевое значение этого сдвига смещает уплотнительный профиль в сторону уменьшения размера вставки.
- 4. В шаблонах дверей и механизмов добавлена возможность назначения **штучных составных частей**.
- 5. Для шаблона раздвижного механизма добавлена возможность выбора – **на какую именно дверь устанавливать позиционер**.
- 6. В шаблоне расстекловки добавлена возможность **группового назначения ориентации текстуры** материалов вставок – как всем материалам, так и новым добавленным.
- 7. При установке дверей добавлен выбор, как создавать двери – **сгруппированные в блок или в полуфабрикат**.
- 8. В базе параметрической фурнитуры (направляющие и профили) при загрузке фрагмента автоматически проводится **проверка контура на корректность** (замкнутость, пересечения, наложения).
- 9. В базе параметрической фурнитуры (направляющие и профили) добавлена команда **сохранения загруженного фрагмента**.

5. БАЗИС-Раскрой

Новые постпроцессоры

- 1. Разработан постпроцессор **SCM MaestroCut**.
- 2. Разработан постпроцессор **KDT** для форматно-раскроечных станков.

Лицензирование

- 3. Наличие лицензии **БАЗИС 10 (Постпроцессор)** на ключе позволяет после запуска модуля БАЗИС-Раскрой выбрать **любой пильный центр с ЧПУ**, кроме **«Нестинг»** и **«Симулятор раскроя»**.
- 4. Для выбора в списке пильных центров **«Нестинг»** или **«Симулятор раскроя»** необходимо наличие на ключе лицензии соответственно:

- БАЗИС 10 (Нестинг для раскроя)
- БАЗИС 10 (Симулятор для раскроя)

Улучшения интерфейса

5. Команда **автоподбора ширины столбцов** в главном окне программы.
6. Для текущего значения примечания к заказу и схемы настроек добавлена **всплывающая подсказка** с полным наименованием.

Сращивание панелей

7. При сращивании узких панелей на картах раскроя и в документации выводится **размер заготовки, увеличенный на толщину внешней облицовки кромок** – для большего удобства выставления размера при вторичном раскрое (после облицовывания одной кромки). Данная функция также учитывает и **припуск на прифуговку**, если задание на раскрой читается из модели с этим заданным припуском.

Ручной ввод задания

8. При ручном вводе задания и выборе материала из базы материалов – в соответствующее поле автоматически подставляется **значение толщины** этого материала из базы.

Поворот панелей

9. Команда **поворота панелей** (изменения ориентации) для всех панелей списка.

Накладные

10. Возможность формирования **отдельных накладных** – для сращиваемых и для сращенных панелей.
11. Возможность формирования **отдельных накладных** для панелей с облицованной пластью – с чистовыми и черновыми размерами.
12. В накладные на передачу панелей в производство в формате *.txt пишется информация о **незаданной ориентации** панелей.

Настройки

13. При совпадении символа-разделителя и дополняющего символа программа выдает предупреждение и не позволяет принять такую настройку.

Постпроцессор KDT

14. Возможность **сохранения бирок для отдельных плит**.

Постпроцессор Schelling

15. Возможность настройки **количества символов в имени заказа**.
16. Предоставлен выбор – сохранять или нет **полное наименование материала**.

Постпроцессор Selco

17. При включенном постпроцессоре Selco нарушался порядок карт раскроя в списке данных для бировк *.bir (исправлено).

Постпроцессор Симулятор

18. Возможность назначения **пути для чтения файлов *.sim**.

19. Ускорен процесс считывания имени файла по **сканеру штрих-кода**.

20. Возможность сохранения **бирок *.bir и управляющих файлов *.sim для отдельных плит**.

Исправленные ошибки

- Срощенные панели при раскрое в режиме «плит и обрезков» дублировались – и на карту раскроя плиты, и на карту раскроя обрезка.
- Если ширина панелей ровно равна предельной ширине сращивания, эти панели не попадали в раскрой.
- При дополнительной оптимизации панелей с незаданной текстурой и при включенном сращивании узких панелей часть панелей из задания не участвовали в раскрое.
- Комментарии, сохраненные в файл *.obl в 9-й версии, некорректно читались при открытии этого файла в 10-й версии.
- В зависимости от выбранного символа-разделителя некорректно выводились на карту раскроя первые символы позиции.
- Не всегда корректно выводился префикс перед позицией на карту раскроя.
- Параметр «см. чертеж» не передавался в файл данных бирок, если производилось прямое сохранение списка, для всех материалов и без открытия таблицы этого материала.
- При переносе в буфер панелей с незаданной текстурой их количества не суммировались.
- Буфер панелей принимал то количество панелей, которое в данный момент соответствовало настройке количества плит в пакете, несмотря на то, что количество плит материала могло быть и другим.
- При перекрое выделенных карт с изменением количества плит в пакете в статистику раскроя выводились неверные значения количеств одинаковых карт.
- Если все задание на раскрой могло быть выполнено только из заготовок, то в памяти не чистился предыдущий раскрой.
- Зависание процесса раскроя в некоторых случаях при точном вписывании размера панели в допустимую область плиты.
- Искажение некоторых карт раскроя при сохранении их в библиотеку и при включенных постпроцессорах.
- **Постпроцессор Altendorf:** В размеры панелей в управляющем файле выводились десятые доли миллиметра.

- **Постпроцессор HolzHer:** Передача в станок некорректных размеров панелей, которые меньше основных в полосе и находятся внутри полосы.
- **Постпроцессор Holzma:** При ручном редактировании карт раскроя на краях полос появлялись дополнительные резы.
- **Постпроцессор Nesting:** После раскроя у материала модели для нестинга отсутствовал артикул, даже если он был у исходной модели.
- **Постпроцессор Симулятор:** При определенных совпадениях размеров панелей с шириной полос последовательность выдачи бирок не совпадала с последовательностью отпиливания панелей.
- **Постпроцессор Симулятор:** Ошибка открытия файла *.sim.
- **Постпроцессор Симулятор:** При раскрое с припуском в главном окне программы отображались дробные размеры панелей.
- **Постпроцессор Симулятор:** При определенных условиях выводился неверный номер карты.
- **Постпроцессор Симулятор:** Нажатие на PgUp и PgDn фактически не подгружало следующую карту.

6. БАЗИС-Смета

Новшества

1. В таблицу списка открытых файлов добавлен столбец **«Обозначение»**, в который выводится обозначение изделия в проекте – для варианта открытия проекта.
2. В выходные табличные формы *.ldw и *.xls добавлен вывод **Артикула изделия и Разработчика сметы**.
3. Возможность **передачи заявки непосредственно в базу БАЗИС-Склад**.
4. При сохранении файла заявки *.ord/*.zks в качестве имени файла по умолчанию предлагается запись из поля **«Заказ»**.

Исправленные ошибки

- Некорректный расчет скрипта пользовательского параметра при наличии облицовки пласти панели.
- Ошибка при открытии проекта, состоящего из файлов моделей, в которых не было 3D-элементов, но были сохранены сметы, созданные вручную.

7. БАЗИС-ЧПУ

Новшества

1. В шаблон имени файла введен параметр **зеркальности Z**.

2. Возможность вывода **габаритов панелей** в файлы картинок *.jpg и *.wmf.
3. Для текущего значения материала добавлена **всплывающая подсказка** с полным наименованием этого материала.

★ Избранное

4. При выборе постпроцессоров добавлен раздел **«Избранное»**, в который можно внести наиболее часто используемые постпроцессоры.

🔑 Лицензирование

5. Наличие лицензии **БАЗИС 10 (ЧПУ)** на ключе позволяет после запуска модуля БАЗИС-ЧПУ выбрать **любую систему управления**. Количество одновременно возможных систем управления для выбора зависит от **количества лицензий БАЗИС 10 (ЧПУ)** на ключе.

🔧 Beaver OSAI Control

6. Оптимизирована работа **сверлильной головки** станка при обработке отверстий.
7. Возможность включения и отключения команды контроля переопределения скорости **M48**.
8. Возможность включения и отключения команды **G600**.
9. Реализована поддержка станка **InfoTEC**.

🔧 BiesseWorks

10. Выбор **номера дальнего стола** при указанной ширине панели.

🔧 Gannomat

11. Для разделения торцевых и сквозных отверстий принято добавление к диаметру: для торцевых отверстий – **0,02 мм**, для сквозных отверстий – **0,01 мм**. Эти значения необходимо выставить в настройках свёрел в системе управления станка.

🔧 Genesis Evolution

12. Введен параметр для обработки контуров по технологии **Nesting**.
13. Для обработки криволинейных пазов добавлена возможность ввода параметров: **коррекция, тип входа и выхода фрезы**.
14. Для каждой фрезерной обработки добавлены типы входа и выхода фрезы – **«3D по линии»** и **«3D по дуге»**.
15. В параметрах фрезерования разделен ввод значений процентного значения диаметра – для входа и для выхода фрезы.

🔧 MW310

16. Добавлена обработка **торцевого паза фрезой**.

🔧 Syntec

17. Возможность включения и отключения команды коррекции на длину инструмента **G43, G44, G49**.

Wood Flash

18. Введен параметр для обработки контуров по технологии **Nesting**.

19. Для обработки криволинейных пазов добавлена возможность ввода параметров: **коррекция, тип входа и выхода фрезы**.

20. Для каждой фрезерной обработки добавлены типы входа и выхода фрезы – **«3D по линии»** и **«3D по дуге»**.

21. В параметрах фрезерования разделен ввод значений процентного значения диаметра – для входа и для выхода фрезы.

22. Настройка **оптимального базирования отверстий в пласт** в двух вариантах – относительно углов панели и относительно сторон панели.

Xilog Plus

23. При создании файла *.pgtx новые файлы с таким же именем **перезаписываются**, а не создаются файлы с новым именем.

24. В параметрах отвода инструмента добавлен параметр **«Координата Q – отсутствует»**.

25. При обработке пазов командой LONG добавлен выбор – сохранять в файл или нет длину обрабатываемого элемента **«S»**.

26. Возможность включения и отключения **толкателя** (команда **«PUSH_OFF»**).

Исправленные ошибки

- Некорректное определение лицевой стороны при наличии на панели облицовки пласти и паза «в четверть» на величину толщины панели.
- Некорректное определение внутренних и внешних контуров в многоконтурных панелях.
- Не всегда запоминался цвет облицовки кромок в предварительном просмотре.
- Параметры отображения списка не сохранялись для следующих сеансов работы программы.
- В списке панелей не всегда корректно срабатывала сортировка по столбцам с отверстиями и пазами.
- При включенном английском интерфейсе и при попытке изменить пользовательское имя файла выходила ошибка.
- Отображалось неверное количество панелей при загрузке задания из проекта.
- Ошибка при чтении панели с пазом, исключенном по назначенной маске.
- При чтении задания из файла *.dxf не считывались отверстия в пласт с обратной стороны.
- **Artisan**: Некорректно обрабатывался паз дугой за несколько проходов с изменением направления траектории.

- **Biesse Works:** Неверные координаты отверстий, если в настройках был выставлен режим «Сквозное отверстие разбивается на встречные глухие с разных пластей».
 - **Syntec:** При выставленном параметре «Отсутствует» входа и выхода фрезы рабочая подача фрезы принимала значение подачи врезания.
 - **Syntec:** Неверно обрабатывалась коррекция при обработке выемки с контуром окружности.
 - **VIC Engraver:** Некорректный расчет глубины при отрицательной дополнительной глубине и обработке в несколько проходов.
 - **VIC Engraver:** Некорректно обрабатывался паз дугой за несколько проходов с изменением направления траектории.
 - **Wood Flash:** Неверное определение точки входа фрезы при обработке пазов.
 - **Xilog Plus:** При определенных настройках нарушалась заданная последовательность фрезерования контура.
 - **XNC:** Не применялась установленная коррекция для криволинейного паза.
-

8. Работа с проектами

Новшества

1. В пути к файлам проекта **игнорируется регистр** (верхний или нижний) написания текстовых символов.
2. При работе с проектом при «**Групповой замене**»/**Замена материала** можно заменить разнотолщинные материалы с изменением смежных элементов (с контролем стыков) с помощью настройки «**Изменять смежные элементы**».

Исправленные ошибки

- При создании чертежей из проекта в таблице отверстий на чертеже выводились лишние строки.
-

9. Библиотекарь

Исправленные ошибки

- При копировании перетаскиванием файлов и групп в ту же самую библиотеку, эти файлы (группы) могли удалиться.
-

10. БАЗИС-Принт

Новшества

1. Оптимизировано распределение ресурсов памяти, отведенное для размещения большого количества сложных листов для печати.

2. Оптимизирована работа программы при **вырезании части изображения**, содержащего текстовые строки и блоки.
3. Добавлена команда **инверсии исключенных листов** из печати.
4. Добавлена команда **отмены исключения листов** из печати – сразу для всех исключенных листов.
5. Окно программы, если оно не было свернуто, **активируется** при передаче в нее каждого чертежа из других модулей.

Исправленные ошибки

- Значение толщины линии заданной толщины читалась не из чертежа, а из общих текущих настроек программы.
- Толщина линии заданной толщины не масштабировалась масштабом печати.
- Значение размеров стрелок читались не из чертежа, а из общих текущих настроек программы.
- Текст нумерации листов накладывался на изображение, если это изображение было всего одно.
- При вырезании части изображения, содержащего импортированные картинки *.bmp/*.jpg, эти картинки смещались.
- Ошибка при повторном размещении изображения на указанном листе, если это изображение было всего одно.

11. БАЗИС-Просмотр 2D

Новшества

1. Возможность отображения чертежей в **цветах тех линий**, в которых они созданы.

12. БАЗИС-Упаковка

Новшества

1. Возможность **ручного редактирования (перекладывания) элементов** в пакете.
2. При переносе панелей в пакеты автоматически включается режим **«Показать все»**.
3. При помещении новых элементов в пакет остается неизменной принятая **сортировка в структуре** пакета.
4. **Сортировка элементов** в чертеже пакета принята по позиции.
5. Интерфейс программы переведен на **украинский, литовский и английский** языки.

Справочник материалов

6. В «Справочник материалов» из базы материалов могут быть добавлены или синхронизированы:

- Материалы из модели
- Уплотнители
- Упаковочные и расходные материалы
- Коробки



Сохранение в смету

7. Команда в меню «**Файл/Сохранить данные в смету**» создает модель *.b3d, содержащую развертку и коробки. В файл записываются для модуля БАЗИС-Смета расходные материалы.

Можно создать проект из исходной модели и полученного файла для расчета стоимости с учетом упаковки.



Тонкие детали в основании

8. У пакета появляется надпись: «**Невозможно уложить тонкую деталь в основание**». Для формирования такого пакета в «Списке пакетов» на пакете вызываем контекстное меню и выбираем «**Разрешить тонкие детали в основании**». При изменении состава пакета эту процедуру необходимо будет повторить.



Исправленные ошибки

- Для облицовок пласти программа не считывала из модели материал облицовки и не считала массу облицовки пласти.

13. БАЗИС-Склад



Новшества

1. Возможность **приема заявок на комплектацию** непосредственно из модуля БАЗИС-Смета. Для таких заявок создан пункт меню «**Необработанные заявки**».
2. Необработанная заявка может быть либо передана в Текущие заявки, либо удалена, либо перемещена в **архив необработанных заявок**.
3. При наличии необработанных заявок в настройках программы может быть настроено отображение соответствующего **всплывающего уведомления**.
4. При печати или экспорте документа он **принудительно сохраняется** в базу склада.
5. В ведомости на закупку добавлена **фильтрация товаров по заявкам**, созданным на разные склады.
6. Возможность **создания группы товаров** из справочника (при заполнении документа).
7. В справочнике Поставщиков и Получателей добавлена возможность назначать **текущее контактное лицо**, которое будет отображаться по умолчанию первым.

8. При вводе товаров в справочник Альтернативных замен программа контролирует, чтобы все товары, входящие в одну группу замен, имели **одинаковую единицу измерения**.
9. Возможность **создания нового товара на основе текущего** из справочника (при заполнении документа).
10. **Просмотр прикрепленных файлов** производится из формы движения товара в карточке этого товара.
11. При составлении документа из черновика добавлена возможность ввода количества – **сколько раз товары из этого черновика** будут добавлены в документ.
12. При приеме заявок запоминается **последний использованный критерий идентификации**.
13. При внутреннем перемещении добавлена возможность создания и печати **товарно-транспортной накладной**, для чего в Справочнике складов добавлена возможность ввода реквизитов каждого склада, а в шаблонах документов есть возможность создания такого шаблона.
14. Заблокирована возможность ввода некорректного количества товара при оформлении акта на списание. Для случая, если такое количество уже было списано, реализована команда **проверки корректности** – непосредственно в архиве акта на списание.
15. В список документов по заявке добавлены **акты на списание**, созданные вместо оформления возвратной накладной при корректировке заявки.
16. Операция инвентаризации и очистки склада **записывается в лог** работы с базой.
17. При инвентаризации и очистке склада в обязательном порядке делается **резервная копия** базы склада.
18. Добавлена возможность создания и использования **пользовательских отчетов**, шаблоны для которых создаются в Fast Report.

Исправленные ошибки

- В Главной таблице количество товара в базовой единице измерения отображалось без учета принятой точности отображения знаков после запятой.
- Никакую группу товаров невозможно было переместить в головную группу «**Товары и материалы**».
- Ошибка при формировании возвратной накладной после удаления товара из заявки.
- Ошибка при удалении заявки с формированием акта на списание.
- Ввод прихода на основании из заявки на поставку. При удалении какого-либо товара из приходной накладной удаленный товар не возвращался в заявку на поставку.
- У пользователя базы с запретом производить приходные операции была возможность произвести приход на основании из заявки на поставку.
- У пользователя базы с запретом создавать заявку была возможность ее создать из заявки на поставку.

14. БАЗИС-Сканер штрихкодов



Назначение программы

1. Программа предназначена для **открытия чертежей при сканировании**.
2. Выбирается что будет открываться:
 - Файл-чертеж
 - Чертеж внутри файла-библиотеки
3. Назначается папка, где будет искаться файл-чертеж или файл-библиотека (в подпапках так же производится поиск).

15. БАЗИС-Салон: Менеджер прайс-листов



Новшества

1. Возможность **удаления базы прайс-листа** из окна «Открытие базы прайс-листа», при удалении так же удаляются все сопутствующие папки выбранной базы.
2. Команда для **сохранения картинок из моделей** в формате *.png в указанную папку.
3. При первом запуске нового релиза подключенная база материалов **автоматически переконвертируется** в новый формат. **Рекомендация:** перед первым запуском создать резервную копию базы материалов.

Удаление неиспользуемых текстур

4. В «Справочник материалов» добавлена кнопка **«Удаление неиспользуемых текстур»**. При нажатии происходит поиск неиспользуемых файлов-текстур в папке прайс-листа. На выбор предлагается удалить найденные файлы.

БАЗИС-Облако

5. Команда в меню **«БАЗИС-Облако/Экспорт прайс-листа»**. Загружает прайс-лист в облачное хранилище услуги **«Обновление прайс-листов»** сервиса **«БАЗИС-Облако»**.
6. Команда в меню **«БАЗИС-Облако/Конфигурации прайс-листа»**. Создаются конфигурации, в которых указываются группы из прайс-листа. В услуге **«Обновление прайс-листов»** конфигурации можно настроить на магазины для того, чтобы из общего прайс-листа в магазине были синхронизированы только выбранные группы прайс-листа.

Новые типы групп товаров

7. Новый тип групп товаров **«Кромка»**. Назначенная группа товаров автоматически открывается в Расстановке при использовании команды в меню **«Столешницы/Облицевать столешницу»**.
8. Добавлен новый тип группы **«Элементы интерьера»**. При назначении на группу этого типа, товары указанной группы игнорируются при автоматической расстановке меток и трехмерных размеров в расстановке.

9. Добавлен новый тип группы **«Секции»**. При назначении на группу товаров, данная папка автоматически активируется/открывается при использовании команд расстановки **«Замена всех однотипных секций»** и **«Замена секций по указанию»**.

Локализации

10. В меню **«Справочники»** добавлен пункт **«Локализации»**. Для разных локализаций пользователем делается перевод с Текущего языка. При формировании *.bmz предлагается на выбор сохранить прайс-лист в нужной локализации. Если перевода словосочетания не будет, подставится значение из Текущего языка.

Вложения

11. В меню **«Справочники»** добавлен пункт **«Вложения»**. В **«Справочник вложений»** можно добавить файл любого формата. Файлы-вложения упаковываются в создаваемый прайс-лист для салона *.bmz. При загрузке прайс-листа в Менеджере приема заказов файлы-вложения распаковываются в папку **Prices**.

Удаление габаритных рамок

12. Команда **удаления габаритных рамок** из моделей. При выполнении команды показывается сообщение: *«Удалить рамки у верхнего блока в структуре, если он один»*. При выборе **«Да»** у модели товара удаляется габаритная рамка у верхнего блока, если этот блок один на верхнем уровне.

Расчет через Смету

13. В **«Параметры изделия»** → закладка **«Общие»** добавлена команда **«Посчитать через Смету»**. По команде производится расчет встроенной сметой по данным подключенной базы материалов. При этом число **«Итого всех элементов»** совпадает с ценой, полученной расчетом изделия командой **«Передать в БАЗИС-Смета»**; цена каждого элемента с текущим вариантным материалом рассчитана встроенной сметой и скорректирована для получения правильного **«Итого всех элементов»**.

Кромки нулевой толщины

14. Возможность использования **кромки с нулевой толщиной** для назначения на варианты материалы и последующей корректной замены.

Изображения в прайс-листе

15. Если в форме **«Параметры изделия»** добавлено изображение с помощью команды **«Назначить товару изображение»**, то в меню **«Прайс-лист»** при выполнении команды **«Печать прайс-листа»**, в строке с таким изделием будет отображаться назначенное изображение вместо изображения изделия.

Сортировка групп товаров

16. Если в меню **«Настройки/Параметры базы прайс-листа»** включена опция **«Настраивать вручную сортировку групп товаров (Ctrl+Keyup/Keydown)»**, тогда в дереве **«Группе товаров»** группу можно **«поднимать»** или **«опускать»** относительно других групп

комбинацией клавиш **Ctrl+KeyUp** или **Ctrl+KeyDown**. Расположение групп товаров сохранится при отображении в Каталоге в модуле БАЗИС-Салон: Расстановка.

Дополнительный код

17. При редактировании товара в таблице **«Изменяемые элементы»** в **«Параметрах элемента»** добавлен новый параметр **«Дополнительный код»**. Он может использоваться как идентификатор для синхронизации данных со сторонней учетной программой.

Максимальная скидка/наценка

18. При редактировании товара в закладке **«Дополнительные параметры»** добавлены две настройки **«Максимальная скидка»** и **«Максимальная наценка»**. Этими настройками задаются ограничения при ручном вводе для максимального значения скидки/наценки на товары или группы товаров в карточке приема заказов.

Итого всех элементов

19. При редактировании товара в таблице **«Изменяемые элементы»** добавлена строка **«Итого всех элементов»**. В этом поле отображается сумма стоимости всех элементов с текущими материалами.

Исправленные ошибки

- Ошибка при добавлении изделия через команду **«Заполнить из прайс-листа»**. Материал товара копировался, а настройки текстуры материала и сами файлы текстур не переносились.
- Некорректное добавление длинномеров в прайс-лист.

16. БАЗИС-Салон: Менеджер приема заказов

БАЗИС-Облако

1. В меню новый раздел **«БАЗИС-Облако»**. Работа с БАЗИС-Облако: **Синхронизация заказов салона**.
2. В меню **«БАЗИС-Облако/Настройки/Общие настройки»** есть настройки отображения уведомлений.
3. В меню **«БАЗИС-Облако/Настройки/Настройки импорта»** есть настройки для подключения к сервису БАЗИС-Облако в качестве Администратора.
4. В меню **«БАЗИС-Облако»** новая команда **«Импорт заказов из БАЗИС-Облако»**. Все несинхронизированные заказы из сервиса БАЗИС-Облако будут добавлены в текущую базу.
5. В меню **«БАЗИС-Облако»** новая команда **«Просмотр лого»**: отображение списка действий.
6. В меню **«БАЗИС-Облако»** добавлена команда **«Обращения»**. При ее выполнении откроется браузер и автоматически отобразятся все обращения в сервисе БАЗИС-Облако текущего пользователя.
7. При активации контекстного меню на заказе добавлена команда **«Экспорт заказов в БАЗИС-Облако»**. Все несинхронизированные заказы будут импортированы в сервис БАЗИС-Облако.

8. Если в сервисе **«БАЗИС-Облако»** загружены Шаблоны документов, тогда у Магазинов автоматически добавятся/обновятся шаблоны документов.
9. Команда в меню **«БАЗИС-Облако/Обновление прайс-листов»**. Если в сервисе **«БАЗИС-Облако»** загружен прайс-лист и указана конфигурация прайс-листа для текущего магазина, то в магазин автоматически загрузится прайс-лист. При перезапуске программы или при активации новой команды произойдет автоматическое обновление загруженного прайс-листа.

Пользователи и разрешения

10. **Настройка работы с группой салонов** перенесена в справочник пользователей. Это дает возможность назначения данного режима для каждой группы пользователей в индивидуальном порядке.
11. **Настройка показа заказов** для менеджеров перенесена в справочник пользователей. Это дает возможность назначения видимости заказов для каждой группы пользователей в индивидуальном порядке.
12. В команде меню **«Справочники/Пользователи»** → раздел **«Разрешения»** добавлена группа **«Расстановка»** с настройками:
 - «Показывать пункт Настройка в меню»
 - «Отображать контекстное меню у Панели команда»
 - «Показывать настройки при Расчете стоимости»Эти настройки влияют на доступ использования команд для Менеджера в Расстановке.

Прайс-листы

13. Настройка **сохранения пути до файла прайс-листа *.bmz**. Настройка позволит обновлять прайс-лист в списке прайс-листов без захода в обозреватель файлов.
14. В меню **«Прайс-лист/Список прайс-листов»** добавлен столбец **«БАЗИС-Облако»**. В поле столбца указывается признак того, что прайс-лист был загружен через сервис БАЗИС-Облако.
15. В команде меню **«Прайс-лист/Список прайс-листов»** для прайс-листа добавлен признак **«Показывать в Салоне»**. Если признак включен, прайс-лист будет загружен в Расстановке. Если признак выключен, товары из прайс-листа можно добавить в «Состав заказа» только вручную в «Карточке заказов».

Отчеты

16. Команды **«Экспорт в Open Office»** и **«Экспорт в Microsoft Office»** заменены на одну команду, которая позволяет сохранять отчеты в формате *.xlsx. Какая программа будет открывать отчет по умолчанию настраивается в операционной системе.
17. **«Отчет по продажам»** – **«Отчет по товарам»**: максимальное количество показываемых товаров увеличено до **1000**.

Справочники

18. **«Справочники»** - **«Банки»**: в поле **«БИК»** и **«Кор. счет»** разрешен ввод буквенных символов.

Карточка заказа

19. «Карточка заказа» - «Состав заказа»: при замене материала у выбранного элемента товара теперь отображаются группы, созданные в типах элементов.

20. В «Карточке заказа» → раздел «Расчеты» отображаются:

- «Стоимость заказа без скидки»
- «Стоимость заказа со скидкой на изделия»
- «Стоимость заказа со скидкой»

Значения в полях наглядно отображают разницу стоимости заказа с учетом всех скидок/наценок как на весь заказ, так и на отдельные товары или группы товаров.

21. В «Карточке заказа» → таблица «Состав заказа» в контекстном меню добавлены команды «Назначить скидку» и «Назначить наценку» как на выделенные товары заказа, так и на отдельные группы товаров. Назначенные значения не будут превышать «Максимальную скидку» и «Максимальную наценку», назначенную в «Менеджере прайс-листов» для товара.

Файлы расстановок

22. Возможность **сохранять файлы расстановок проектов заказа** из таблицы заказов в файлы *.bsl.

Отправка на производство

23. При выполнении команды «Отправить на производство» добавлена настройка как «Формировать имена файлов» в архиве:

- По умолчанию
- По номеру заказа
- По номеру ПЗ (производственного задания)

24. В файл *.xml, который формируется в архиве при выполнении команд «Экспорт заказов» и «Отправить на производство», добавляются **габариты элементов товаров**.

Врезка мойки

25. Если в Расстановке установлена «мойка» с помощью команды «Врезать мойку», тогда при выполнении команды «Отправить на производство» сформируется библиотека, в которой у столешницы будет сделан внутренний контур, согласно контуру врезанной мойки.

26. Если на одной столешнице установлено больше одного объекта через команду «Врезать мойку», формируется соответствующее количество вырезов по заданным контурам.

Состояния заказа

27. В меню «Справочники/Типы состояний заказа» при редактировании Состояния заказа можно настроить **цвет отображения заказа** в общей таблице заказов в зависимости от состояния заказа.

28. В меню «**Настройки/Параметры программы**» добавлена настройка «**Использовать цветовые обозначения**» в общей таблице заказов:

- Состояния заказов (назначаются в «Справочники/Типы состояний заказа»)
- Состояния оплаты (назначаются в «Настройки/Таблицы заказов»)
- Не использовать

Салоны и клиенты

29. В меню «**Справочники/Салоны**» при редактировании салона в «**Информации о салоне**» и в меню «**Справочники/Клиенты**» при редактировании «**Фирмы**» в «**Карточке клиентов**» → закладка «**Банковские реквизиты**» после ввода значения поля **ИНН** при нажатии кнопки «**Заполнить по ИНН**» автоматически заполняются доступные из сети данные о фирме.

Пользователи

30. В «**Справочники/Пользователи**» для выбранного пользователя можно выполнить новую команду «**Назначить салоны**» для того, чтобы пользователь мог видеть заказы выбранных салонов.

Исправленные ошибки

- Ошибки печати некоторых шаблонов документов в FastReport.
- Некорректное открытие ранее принятых заказов.

17. БАЗИС-Салон: Расстановка

Двери

1. У товара с одной распашной дверью в Спецификации в столбце «**Дверь**» указывается признак: **Левая** или **Правая**.

Расчет сметы

2. В Спецификации по команде «**Посчитать через Смету**» если выбрано **Считать «каждое отдельно»** или **Считать «только измененные»**, можно включить «**Рассчитать цену элементов**». При этом рассчитается условная цена элементов товара.

Профили и погонаж

3. При выполнении команды «**Профиль**» при построении траектории профиля можно воспользоваться кнопками: **Линия, дуга, прямоугольник**.
4. На панели инструментов на панели «**Детали**» новая кнопка «**Погонаж**». При нажатии на нее появляются команды построения длинномеров:
 - Плинтус
 - Карниз
 - Цоколь

- Профиль

5. Новая команда **«Профиль»** на кнопке **«Погонаж»**. Команда позволяет строить Длинномер из каталога на указанной плоскости:

- Если в качестве плоскости выбрана плоскость у модели, тогда Длинномер в Структуре будет внутри этой модели.
- Если в качестве плоскости выбран элемент комнаты, тогда Длинномер в Структуре будет отдельным элементом.

Столешницы

6. При выполнении команды **«Объединить столешницы»**, объединяются выбранные столешницы по общим стыкам в одну.
7. Команда в меню **«Столешницы/Облицевать столешницу»** — частный случай построения длинномера. Для акцентирования работы менеджера при создании обработки у столешницы, посредством построения длинномера вдоль кромки столешницы.

Размеры

8. При выполнении команды **«Размеры 3D модели/Автоматически на все модели»** размеры не ставятся на те модели, у которых выключен признак **«Включать в заказ»**.

Двери (дополнительно)

9. Если в модели установлены двери в режиме **«Все двери + раздвижной механизм в блок»**, тогда такие двери можно заменить или отредактировать командой **«Редактировать двери по указанию»** в меню «Секции».
10. Если в модели установлены двери в режиме **«Все двери + раздвижной механизм в блок»**, тогда при изменении эластичных габаритных размеров товара, габариты двери будут изменены в соответствии с настройками шаблона установленных дверей с последующим перестроением дверей в новый габарит.

Свойства модели

11. В **«Свойстве модели»** добавлены два поля **«Наценка»** и **«Скидка»**. Значения в этих полях соответствуют значениям у товара в **«Менеджере приема заказов»**.

Настройки доступа

12. В зависимости от настроек в **«Менеджере приема заказа»**:

- «Показывать пункт Настройка в меню»
- «Отображать контекстное меню у Панели команда»
- «Показывать настройки при Расчете стоимости»
— отображаются или нет соответствующие команды/поля.

Длинномеры

13. Длинномеры без признака «хлыст», построенные отдельными отрезами, не суммируются в Спецификации, а записываются отдельными строчками.

Исправленные ошибки

- Ошибка с сортировкой групп в каталоге «Прайсы».
- Ошибка, из-за которой при повторном заходе в расстановку отображались предыдущие цены товаров и их невозможно было изменить.

Итоговый обзор ключевых улучшений БАЗИС 10

Модуль	Ключевые новшества
База материалов	Новый формат, атрибуты «Лист/Лента», предупреждение о нулевой наценке
Мебельщик	3D-геометрия C3D, изменение смежных элементов, новый принцип установки крепежа, лицевая сторона, порядок облицовывания кромок, анализ модели, паз-выемка, объединение элементов контура, виды с торца, спецификации, импорт
Шкаф	Ящики в угловые секции, угловые двери, две цокольные планки, библиотекарь
Мастер ящиков	Редактирование ящиков, эластичное перестроение
Мастер дверей	Редактирование дверей, координаты резов, сдвиг уплотнителя, штучные составные части, позиционер
Раскрой	Новые постпроцессоры (SCM MaestroCut, KDT), сращивание, накладные, лицензирование, Симулятор
Смета	Передача заявки в Склад, артикул и разработчик
ЧПУ	Параметр зеркальности Z, габариты в картинках, избранное, улучшения постпроцессоров
Проекты	Игнорирование регистра, замена разнотолщинных материалов
Библиотекарь	Исправление ошибок
Принт	Оптимизация памяти, инверсия исключенных листов

Модуль	Ключевые новшества
Просмотр 2D	Отображение цветов линий
Упаковка	Ручное редактирование, сортировка, интерфейс (укр, лит, англ), сохранение в смету
Склад	Прием заявок из Сметы, ведомость на закупку, товарно-транспортная накладная, пользовательские отчеты
Сканер штрихкодов	Открытие чертежей по сканированию
Менеджер прайс-листов	Удаление базы, сохранение картинок PNG, локализации, вложения, удаление габаритных рамок, расчет через смету, кромки нулевой толщины, изображения в прайс-листе, сортировка групп, дополнительный код, максимальная скидка/наценка
Менеджер приема заказов	БАЗИС-Облако, пользователи и разрешения, отчеты, врезка мойки, состояния заказа, цветовые обозначения, отправка на производство
Расстановка	Двери (левая/правая), погонаж, объединение столешниц, размеры, свойства модели (наценка/скидка), длинномеры